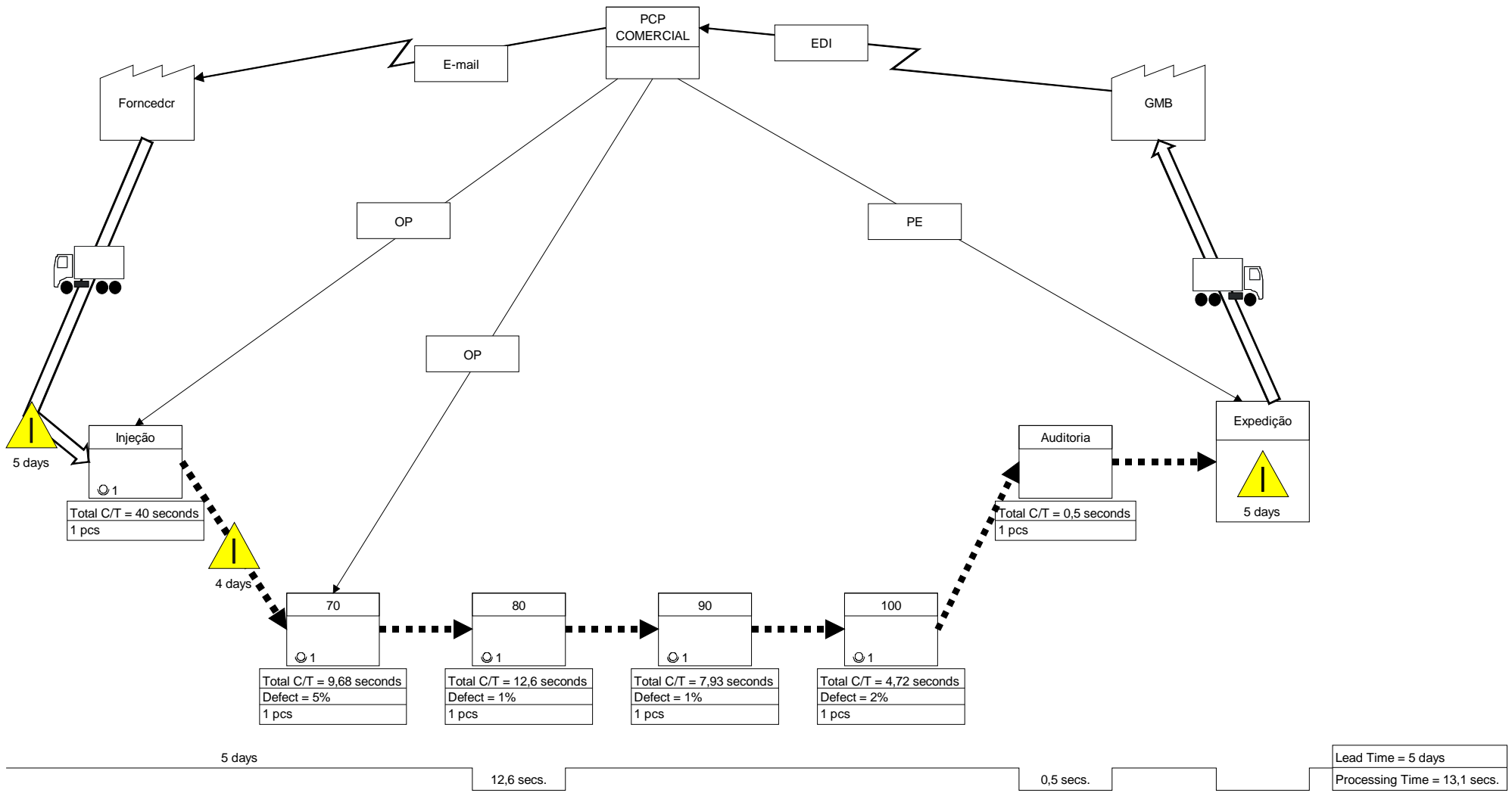


COBERTURA COLUNA "A" ESTADO ATUAL

ESTADO ATUAL

Customer Demand:
10000 peças per Month
(Takt Time 119 seconds)



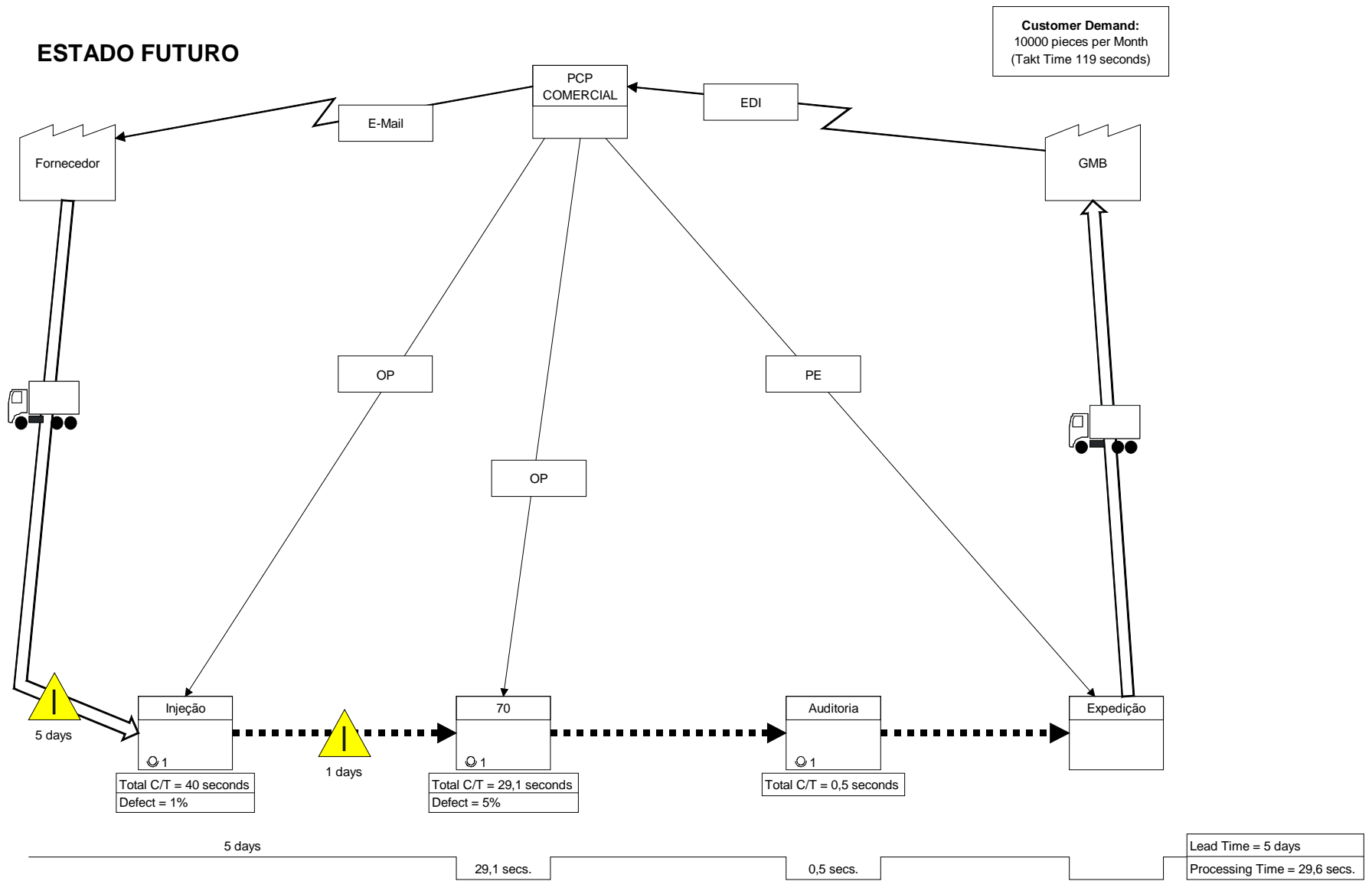
5 days

12,6 secs.

0,5 secs.

Lead Time = 5 days
Processing Time = 13,1 secs.

COBERTURA COLUNA "A" ESTADO FUTURO





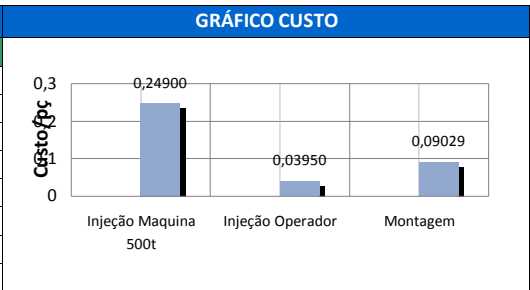
Lean - Spreadsheet of Details

FICHA	1/2
VERSÃO	1
CRIAÇÃO	26/02/2007
ESTADO	ATUAL

EQUIPE Sergio Reggio, Ronny Silva, Fernando Cruciani

DESENHO	93.292.513 / 93.292.514			CLIENTE	GM do Brasil
DESCRIÇÃO	Cobertura Acabamento Coluna "A" - LE/LD			APLICAÇÃO	Corsa
Demanda	20000	Dem./Sem.	5000	Dem./Dia	714
				Lead Time	

CUSTO OPERACIONAL				
Descrição Operação	Num. Oper	Ciclo / hr	Taxa / hr	Custo / pç
Injeção Máquina 500t	1	200	49,80000	0,24900
Injeção Operador	1	200	7,90000	0,03950
Montagem	4	350	7,90000	0,09029
CUSTO TOTAL				0,3788



COMPONENTES / MATERIAIS			
Descrição	Quantidade	Fornecedor	Cod. Int
PP/PE + 20%TC CZ	0,14000 kg	Borealis	1022000008
Inserto Metálico	1 un.	Elastecnica	3401001000
Clip	2 un.	ITW	3441006000
Isolante	1 un.	Triospuma	3451002000
Manta Plastica 300x1.20x0.08	0,00220 kg	Mack Ross	2231024000
Calço de PU 16x16x15	2 pç	Triospuma	3451042000
Calço de Papelão nº10 - Onda Sim	0,0244 pç		2221028000



OPERAÇÕES		Produção / hr.	286
Num. Oper.	Descrição		
70	Inspecionar visualmente a superfície da peça, Fixar o inserto metálico com o dispositivo pneumático, Posicionar manualmente o clip plástico, Dispor o subconjunto para a próxima operação		
80	Posicionar o clip plástico, Posicionar o feltro, Dispor o subconjunto para a próxima operação.		
90	Posicionar as espumas de PU nos clips plásticos, Dispor o conjunto para a próxima operação		
100	Forrar a embalagem com manta plastica, Embalar o produto (na primeira camada os conjuntos devem estar com os feltros virados para baixo; Na caixa H 20 são colocadas 7 camadas de 35 pçs, totalizando 245 pçs com calço de papelão entre as camadas.		

